

Industrie-Beschleunigungssensor

Produktbereich: Sensoren / Beschleunigungssensoren / Industrie

Produktbezeichnung: AV113

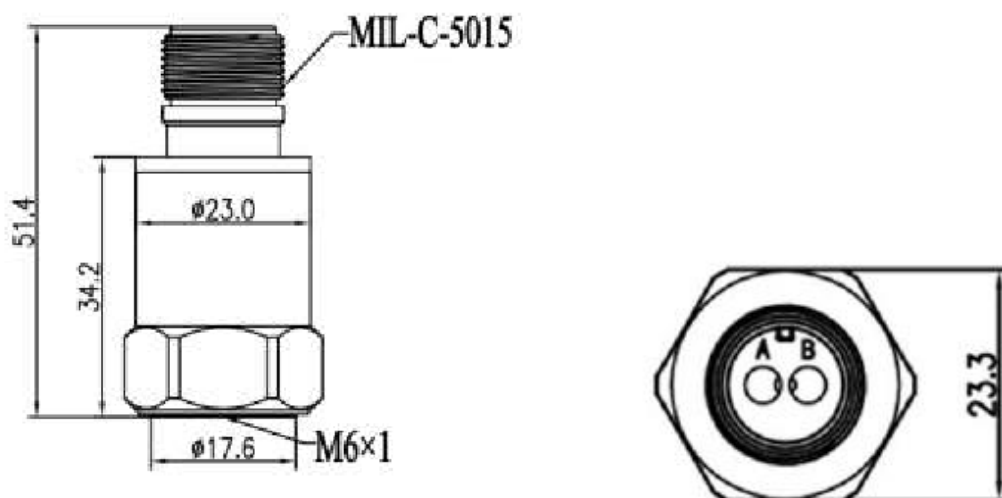
Eigenschaften

- Für industriellen Einsatz
- IEPE - Konstantstrom - Versorgung
- Empfindlichkeiten 500 mV/g, Messbereich: +/- 10g
- linear von 0,1 Hz bis 10 kHz (3 dB)
- galvanisch entkoppelt, Laser verschweißtes Gehäuse
- Robuster MIL- Kabelanschluss
- M6-Befestigungsgewinde im Boden

Darstellung AV113



Technische Zeichnung AV113



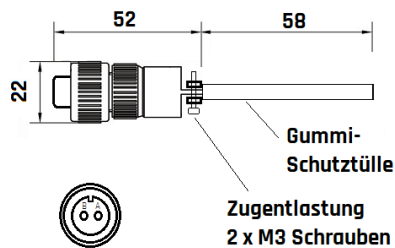
Spezifikation AV113

Messtechnische Eigenschaften		
Empfindlichkeit (±10%)	500	mV/g
Messbereich	±10	g
Linearität	≤ 1	%
Frequenzgang (±10%)	0,2 ~ 5000	Hz
Frequenzgang (±3 dB)	0,1 ~ 10000	Hz
Resonanzfrequenz	16	kHz
Querempfindlichkeit	≤5	%
Elektrische Eigenschaften		
Bias-Spannung	10,5 - 13,5 typisch : 12	V DC
Konstantstrom	2-20mA, typisch 4	mA
Speisespannung	18-30, typisch : 24	V DC
Einschwingzeit	≤3	sec
Elektrisches Rauschen 10Hz	14	µg/√Hz
Elektrisches Rauschen 100Hz	5	µg/√Hz
Elektrisches Rauschen 1000Hz	3	µg/√Hz
Ausgangsimpedanz	<100	Ω
Isolationswiderstand	> 10 ⁸	Ω
Mechanische Eigenschaften		
Maximale Schockbelastung	5000	g
Befestigungsgewinde/Durchgangsbohrung	M6 x 1	mm
Gewicht	102	g
Versiegelungsverfahren	Laserschweißen	
Schutzklasse	IP68	
Gehäusematerial	Edelstahl 316L	
Anschlussstecker	2-polig Mil-C-5015	
Anschlussrichtung:	axial	
Betriebstemperatur	-55...125	°C
Montagedrehmoment	2.7~6.8 (Gewinde M6)	Nm
Zertifikate	CE	

Anschlusszubehör

- **AV-MIL5015 PLUG**

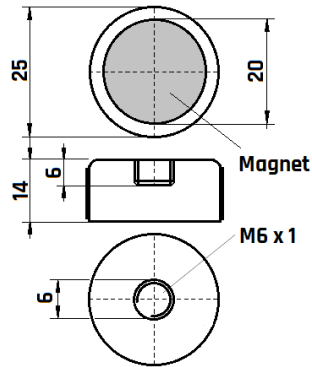
2-poliger Anschlussstecker für Kabelmontage MIL-C 5015, Farbe dunkelgrün, Lötanschluss



Befestigungszubehör

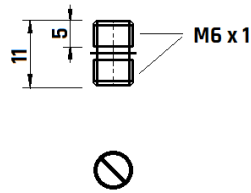
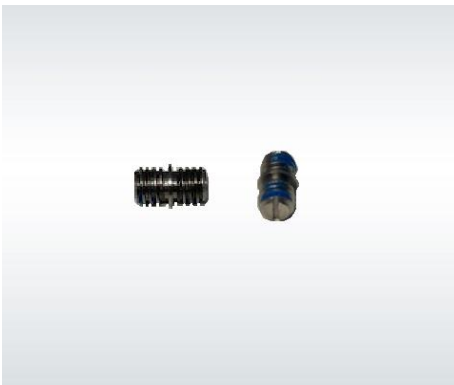
- AV-MAGNET M6

Haftmagnet für gerade Flächen, Seltenerd Magnet besonders hohe Haftkraft



- AV-BOLZEN M6

Befestigungsbolzen für Beschleunigungssensoren aus Edelstahl



- AV-PAD M6

Klebebad mit M6 Gewindebolzen aus Edelstahl

